



群馬精工株式会社 神川工場

所在地：埼玉県児玉郡神川町大字元阿保1295-13
H P : <https://gunmaseiko.co.jp/>

◆募集求人 【正社員】

- ①NC旋盤作業及び関連作業員（神川工場）
- ②金型製作及び関連作業（金型技術センター）《急募！！》
- ③出荷検査・梱包（神川工場）

仕事の内容、採用人数、賃金、就業時間、休日、選考方法等詳細については求人票をご確認願います。

◆事業内容・企業の特徴

自動車・オートバイ・釣り具等の部品の製造と販売

- アルミニウム・鉄等の金属を国内屈指の冷間鍛造技術により成型させたのち、切削加工で完成品に仕上げて大手自動車部品メーカー等に納入しています。
- 事前の教育は、十分実施をいたします。



神川工場

- ## ◆アクセス
- ・募集求人①③ 神川工場：児玉郡神川町大字元阿保1295-13
JR八高線 丹荘駅から 車10分
 - ・募集求人② 金型技術センター：児玉郡神川町大字元原285-8
JR八高線 丹荘駅から 車10分
- * 駐車場あり

超高精度アルミニウム合金冷間鍛造
Ultra Precision Aluminium Alloy Cold Forging

GUNMA SEIKO

【冷間鍛造(れいかんたんぞう)のパイオニア】

私たち群馬精工は、1968年の創業以来、一貫して「冷間鍛造技術」の確立に取り組んできました。
中でも豊富な技術ノウハウを蓄積している当社のアルミニウムの冷間鍛造は、高品質で資源のムダのない製品加工法として高い関心を集めている技術です。

さまざまな分野で、当社の冷間鍛造の技術が使われています！

・ 輪関係部品・4輪関係部品・OA機器部品・レジャー機器部品

◆製品情報

