

事業所番号1104-107262-4

会社名



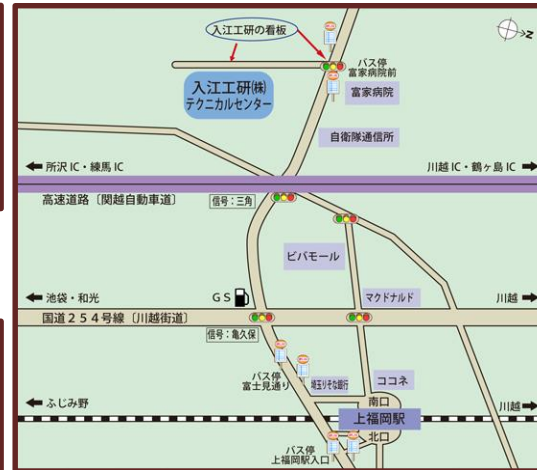
(業種: 鉄道車両・同部分品製造業)

## 入江工研 株式会社 テクニカルセンター

電話: 049-261-2351

(所在地: 川越市)

<https://www.ikc.co.jp>



### <アクセス>

東武東上線「上福岡駅」より  
西武バス「富家病院前」下車徒歩5分



募集求人

職種: ①真空装置の設計

②マシニングセンターを使用した部品加工

雇用形態: 正社員

採用人数、選考方法、賃金、就業時間、休日等詳細については説明会時配布の資料をご確認願います。

1966年の創業以来、入江工研(IKC)は 金属ベローズとその応用製品の製造を主体に、堅実に成長してきました。※

※「ベローズ(Bellows)」とは、日本語に訳すと「ふいご」「蛇腹」という意味を持ちます。「ふいご」とはその昔、鍛冶屋さんが窯の中に風を吹き込むために使った道具のことです。「蛇腹」にはいろいろな意味がありますが、アコーディオンの腹の部分の部分を思い起こしていただくとよいでしょう。

真空を扱う分野では、一般に金属で製作した筒状のものにひだを設け、伸縮性・気密性・バネ性を持たせたものを「ベローズ」と呼んでいます。つまり、「ベローズ」＝「伸縮管」です。



IKCの基礎技術は、金属ベローズの製作にあります。特に高性能、高信頼性を必要とする真空分野に重点を置き、精密ベローズとして高い評価をいただいております。「伸縮性」「気密性」「耐久性」。これらの特長を組み合わせ、配管の伸縮継手としてはもちろん、半導体・液晶をはじめ、加速器・核融合・原子力・鉄道・医療・建築等の幅広い分野で使用されています。



大型真空バルブ関係の設計・開発拠点であるテクニカルセンターは、真空技術の研究開発に力をおき、各種高度な製品開発を行っています。



アピールポイント

### 【①真空装置の設計】

1. 半導体や液晶ディスプレイ製造装置に係る精密機器及び部品の設計・開発
2. 3DのCADを用いて作図や専用ソフトによるFEM解析
3. 取引先への仕様打合せ同行
4. 導入後の不具合発生時の現場立合い
5. その他設計に係る業務

### 【②マシニングセンターを使用した部品加工】

1. 真空装置部品の加工
2. 組立部品の脱脂・洗浄作業
3. 組立部品の受入・検査・仕分け作業
4. 組立成型後の製品の梱包・出荷作業
5. その他加工・受入・出荷作業に係る業務

仕事の内容